

# ZGR INFLUENCE HP 50 - 200 KVA

UPS ONLINE TRIFÁSICA



always ON

## ZGR INFLUENCE HP 3:3

tecnología trifásica  
avanzada y eficiente  
de hasta 95,5%.

La serie ZGR INFLUENCE HP amplía su gama de opciones con un rango desde 50 kVA hasta 200 kVA y mejora su tecnología con un inversor de 3 etapas, lo que redundará en una menor pérdida de potencia en la conversión y consigue llegar a una eficiencia de hasta el 95,5%.

Una gran eficiencia para esta serie de SAI/UPS de reducidas dimensiones.

En este rango de potencias, ZGR INFLUENCE HP ofrece un FP 1,0 para sus consumos lo que le hace apto para todo tipo de instalaciones que demanden gran calidad de energía y busquen la mejor eficiencia energética.

Es un equipo ideal para proteger procesos industriales, hospitales, data centers, transporte, emergencias y seguridad.

Están disponibles en versión de Doble Entrada que permite tener una red auxiliar de bypass trifásica.

PF 1.0

HP 50 - 60



HP 80 - 200



### APLICACIONES



INDUSTRIA



EMERGENCIA



DATA  
CENTERS



SECTOR  
FERROVIARIO



SEGURIDAD

## CARACTERÍSTICAS

- » 3:3 y doble entrada opcional
- » Rendimiento del 95,5%
- » Paralelable hasta 4 unidades
- » Posibilidad de compartir mismas baterías en equipos paralelos
- » Compatible con NiCd /Li (bajo pedido)
- » Online doble conversión con control DSP
- » Baja distorsión de corriente
- » Posibilidad de largas autonomías
- » Compatible con grupos electrógenos
- » Voltaje de batería configurable
- » Función Cold Star y Auto Restart
- » Protecciones MCB de entrada/salida/bypass integradas
- » Doble conversión online (Rectificador / Inversor)
  - Aísla totalmente los consumos de las variaciones de voltaje, frecuencia y ruidos provenientes de la red eléctrica
- » Función ECO
  - Minimiza el consumo del propio UPS y mejora el rendimiento
- » Comunicaciones
  - 2 bahías independientes para tarjetas inteligentes y alarmas libres de potencial.
  - Software de comunicación incluido
- » Función Grid Backup
  - Permite crear 2 grupos de paralelos para usar 2 redes trifásicas independientes

ZGR INFLUENCE HP UPS ONLINE TRIFÁSICA

ESPECIFICACIONES GENERALES							
Modelo	INFLUENCE HP 50	INFLUENCE HP 60	INFLUENCE HP 80	INFLUENCE HP 100	INFLUENCE HP 120	INFLUENCE HP 150	INFLUENCE HP 200
Potencia	50kVA / 50kW	60kVA / 60kW	80kVA / 80kW	100kVA / 100kW	120kVA / 120kW	150kVA / 150kW	200kVA / 200kW
Factor de potencia	1,0						
Formato	Torre / Armario						
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE ENTRADA							
Rango de tensión	305 - 485 Vac (permite uso con generadores) 3 fases + N + PE						
Frecuencia	40 - 70 Hz (auto detect)						
Factor de potencia en entrada	0,99						
THDi (100% carga)	< 3 % no lineal						
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE SALIDA							
Voltaje nominal	380 / 400 / 415 Vac (3 fases + N + PE) ± 1 %						
Frecuencia (modo batería)	50 / 60 Hz ± 0,1 Hz						
Forma de onda (modo batería)	Senoidal pura						
Distorsión armónica THD (100% carga)	< 1 % lineal / < 3 % no lineal						
Tiempo de transferencia	0 ms batería / 0 ms bypass						
Corriente de cresta admisible	3:1						
Sobrecarga (Online)	<110% - 60 min. / <125% - 10 min. / 150% 1 min.						* Consultar
RENDIMIENTO							
Modo inversor	Hasta 96 %						
BATERÍA							
Máxima corriente de cargador	20 A		40 A			60 A	
Tensión de bus batería	384 - 600 Vdc						
Sonda temperatura	Sonda externa (opcional)						
Autonomía	Personalizable desde 5 min hasta varias horas (depende de la capacidad de batería)						
MONITORIZACIÓN							
Informativo	Pantalla color TFT 7" táctil						
Alarmas	Acústica en función de alarma (opcional contactos libres de potencial)						
Software	Windows						
CONECTORES							
Panel bornas	Entrada / Salida / Bypass / Batería						
Interruptor protección	Entrada / Salida / Bypass						
MCB Mantenimiento Bypass	100A	125A	200A	200A	250 A	320A	320A
Entrada bypass	Sí (principal + bypass)						
Comunicación	USB / RS232 / RS485 (no simultáneo)						
Puerto inteligente	2 bahías (opcional SNMP / contactos libres de potencial)						
Alarmas contactos libres de potencial	2 integradas (fallo tensión de entrada / batería baja)						
FUNCIONES							
ON/OFF con batería (Cold Start)	Sí (permite poner en funcionamiento la UPS sin alimentación de red)						
Reinicio automático (Auto Restart)	Sí (reinicia las funciones de la UPS tras un fallo o descarga profunda de batería)						
Modo ECO	Sí						
Función EPO (Emergency Power OFF)	Contactos en panel trasero						
Paralelable	Sí (hasta 4 unidades)						
Función Master/Slave (LBS)	Permite agrupar paralelos Master / Slave y controlar un conmutador de redes (STS)						
Limites actuación Bypass	Configurable						
Convertidor de frecuencia 50 - 60Hz	Sí						
CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES Y MECÁNICAS							
Refrigeración	Forzada con ventiladores (control de velocidad PWM)						
Temperatura de operación	0 - 40 °C						
Nivel ruido (a 1m)	< 58dB	< 60dB	< 61 dB	< 63dB	< 63dB	< 66 dB	< 68 dB
Humedad relativa	0 - 95 % sin condensación						
Dimensiones (AnxAlxF)	250 x 868 x 828 mm		442 x 1200 x 850 mm			442 x 1200 x 850 mm	
Peso aprox.	80 kg	82 kg	144 kg	147 kg	155 kg	190 kg	230 kg
NORMATIVAS							
Marcado	CE						
Directivas	Directiva baja tensión: 2014/35/EU, Directiva EMC: 2014/30/EU						
Normas	Seguridad: EN 62040-1, EMC: EN 62040-2, Conformidad: EN 62040-3						



\* Las especificaciones técnicas podrán modificarse sin previo aviso.

ZGR INFLUENCE HP UPS ONLINE TRIFÁSICA