

COE 100

*Optimice su energía
y disminuya sus costes
de producción*

La **central optimizadora COE 100** es la más configurable y versátil de su tipo en el mercado, para optimizar la energía en un proceso industrial, minero, de telecomunicaciones, servicios, grandes tiendas y residencial. Se basa en un sistema controlado por microprocesadores, que le permite gestionar las cargas de los dispositivos y procesos conectados, mediante la configuración de tiempos, referencias, pulsos de energía y ocho salidas independientes de control. Todas estas características le permiten al usuario manejar de forma eficiente su sistema eléctrico, con el consiguiente ahorro en la factura de energía.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

El Sistema **COE 100** se ha diseñado para obtener un uso racional de la energía, mediante la gestión optimizada del uso de equipos, procesos e instalaciones. Permite además, mejorar el rendimiento global del conjunto de las instalaciones, reducir los costos y mejorar la rentabilidad de las instalaciones de los clientes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

- Alimentación: 220Vac +/-15% 30 W
- Conexiones: 1mm² / entrada de pulsos -1.5mm² / conexión de red
- Pulsos de energía: EN62053-31
- Envoltorio: IP20
- Dimensiones: 197x240x65 mm
- Rango de temperatura: 0-40°C
- Normativa EMC:
EN50081-1, EN50082-1, EN61000-3-2, EN61000-3-3
- Entradas digitales: 8 optaisladas para captura de pulsos (Norma 62053-31-A)
- Salidas digitales: mediante módulos de ampliación
- Comunicaciones: RS232, RS485, Ethernet
- Protocolos: TCP-IP, Optolink, bus propietario para ampliación de salidas digitales
- Display alfanumérico 2x16 caracteres 5mm
- Protección de datos ante fallo de alimentación



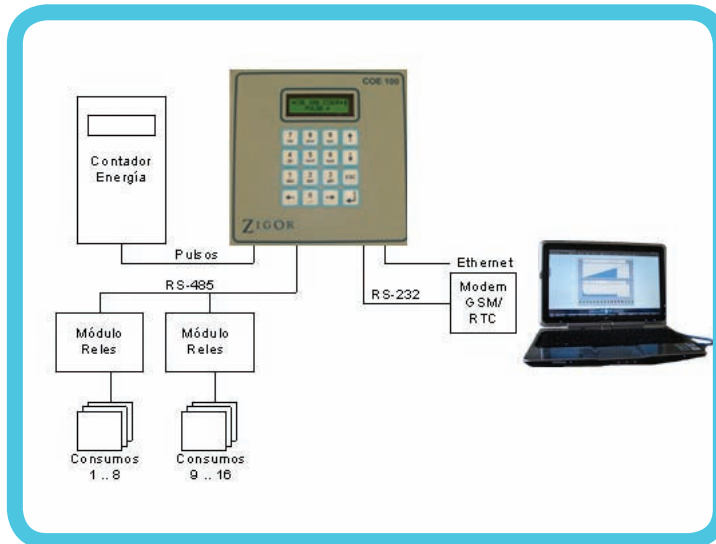
VENTAJAS

- Control de Ahorro Energético
- Protección de datos ante fallo de alimentación
- Compatible con los sistemas SET LUX
- Aumento de la productividad por garantía, flexibilidad y seguridad de suministro, actualización de equipos y sistemas de gestión
- Reducción de la componente de energía eléctrica en los costes operativos
- Superior calidad del producto o servicio
- Optimización de resultados en los procesos productivos apreciable desde diferentes perspectivas
- Potencial ganancia económica (Bonos)
- Mejora ambiental : Imagen más atractiva y aceptación social



APLICACIONES

- Comunicaciones
- Sector electrotécnico
- Instalaciones industriales
- Procesos de producción, minería



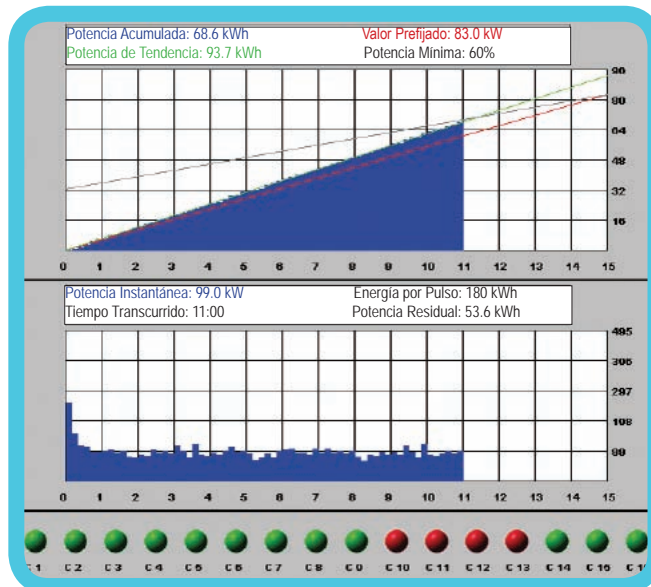
ELEMENTOS DEL SISTEMA COE 100

- Unidad de control y gestión de datos.
- Red de conexión de componentes actuados.
- Receptores, transmisores y captadores.
- Accionadores / actuadores.
- Periféricos de comunicación.
- Ordenador visualizador.
- Software de gestión personalizado.
- Control de los Sistemas de Ahorro implantados.

EVOLUCIÓN DE LA DEMANDA

Interfaz gráfica de la evolución de la demanda, la previsión de la demanda y referencia de la demanda máxima permitida.

Esquema de las cargas conectadas y desconectadas por el COE 100.



Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso